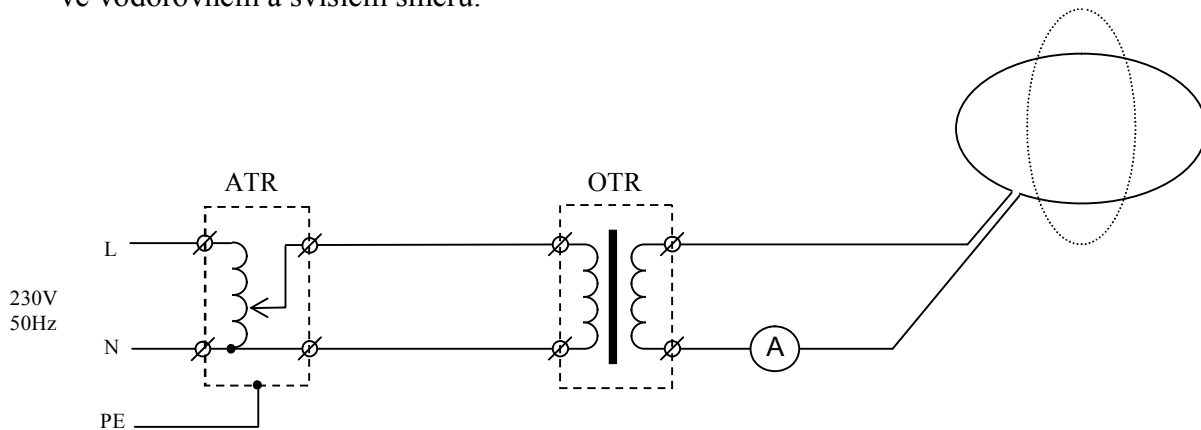


## Testovací sada pro magnetické pole 50 Hz ( EN 61000-4-8 )



sada slouží pro testování imunity vůči trvalému a krátkodobému magnetickému poli síťového kmitočtu. Magnetické pole se nastavuje ručně autotransfornátorem - hodnota proudu cívkou podle převodní tabulky. Cívka je vícezávitová, umístěná na stojanu, který umožňuje nastavení ve vodorovném a svislém směru.



### Specifikace:

Autotransfornátor 1,17 kW;

Bezpečnostní převodní transformátor 2 KVA

Ampérmetr 20 A

Kruhová cívka 20 mH o průměru 1 m se stojanem (hmotnost cívky 8 kg).

Intenzita magnetického pole 3 až 1000 A/m

## Pokyny k použití:

1. sestavíme oba stojany (stativy) pro připevnění cívky – nastavíme požadovanou výšku; do hlavy stativů vložíme patky se šroubem M6, nastavíme vodorovnou polohu.
2. cívku položíme ve vodorovné poloze na oba stojany – úhelníky nasadíme na šrouby M6 a zašroubujeme matice. Doladíme vodorovnou polohu patek – přitom nadlehčujeme cívku, aby na patku netlačila plnou vahou.
3. do středu cívky umístíme dřevěný nebo plastový měřicí stolek a nainstalujeme testované zařízení; intenzita magnetického pole je nejnižší ve středu cívky a směrem k vodičům cívky hyperbolicky narůstá; testované zařízení by mělo být ve vzdálenosti alespoň 0,25m od vodičů cívky, takže jeho rozměry by neměly překročit 0,5m.
4. cívku připojíme přes ampérmetr na výstup oddělovacího transformátoru, pro rozsahy 3 a 10 A/m použijeme zdířky 0 a 15V, pro vyšší intenzity použijeme zdířky 0 a 90V popřípadě 105V a 120V.
5. vstup oddělovacího transformátoru propojíme s výstupem autotransformátoru, který je ve vypnutém stavu; použijeme zdířky 0 a 260V (zdířky 0 a 230V použijeme v případě použití autotransformátoru s rozsahem nastavení do 230V)
6. nastavíme autotransformátor na nulu a připojíme jej na k napájecí síti
7. natočením jezdce autotransformátoru nastavíme požadovaný proud v cívce podle převodní tabulky, maximální trvalý proud v cívce je 10A, krátkodobě lze testovat proudem 16A (cca 1 min)

proud v cívce [A]	intenzita magnetického pole ve středu cívky [A/m]
0,03	3
0,1	10
0,3	30
1	100
3	300
10	1000
16	1600

8. proud v cívce stáhneme k nule a nastavíme cívku do kolmé (svislé) polohy; při dotahování stavěcích šroubů nadlehčujeme cívku – pozor na zvýšenou teplotu cívky vlivem jejího ohřátí procházejícím proudem.